

REGIONE PIEMONTE BU5S1 02/02/2023

CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE - Deliberazione dell'Ufficio di Presidenza  
**Deliberazioni dell'Ufficio di Presidenza nn. 1, 2, 3, 4 e 5 assunte nella seduta dell'Ufficio di  
Presidenza del 12 gennaio 2023.**

Allegato

**Delibera n. 1/2023 - Cl. 4.5.1**

**Oggetto:** DETERMINAZIONE RISORSE FINANZIARE ANNO 2023 PER IL PERSONALE DEI GRUPPI CONSILIARI AI SENSI DELL'ARTICOLO 1, COMMA 4 DELLA LEGGE REGIONALE 8 GIUGNO 1981, N. 20. (CM/AA)

L'anno 2023, il giorno 12 gennaio alle ore 14.20 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

### **O M I S S I S**

DETERMINAZIONE RISORSE FINANZIARE ANNO 2023 PER IL PERSONALE DEI GRUPPI CONSILIARI AI SENSI DELL'ARTICOLO 1, COMMA 4 DELLA LEGGE REGIONALE 8 GIUGNO 1981, N. 20. (CM/AA)

Richiamato l'articolo 2, comma 1, lettera h) del decreto legislativo 10 ottobre 2012, n. 174 che, ai fini dell'erogazione della quota corrispondente all'80% dei trasferimenti erariali a favore delle Regioni, diversi da quelli destinati al finanziamento del SSN, delle politiche sociali per le non autosufficienze e al trasporto pubblico locale, prescrive, tra le altre misure, quella di definire, per le legislature successive a quella in corso alla data di entrata in vigore dello stesso decreto, l'ammontare delle spese per il personale dei gruppi consiliari secondo un parametro omogeneo, tenendo conto del numero dei consiglieri, delle dimensioni del territorio e dei modelli organizzativi di ciascuna Regione;

Considerato che, con deliberazione del 6 dicembre 2012 la Conferenza permanente per i rapporti tra lo Stato, le Regioni e le Province autonome di Trento e Bolzano, ha individuato il parametro omogeneo di cui al punto precedente nel costo di una unità di categoria D, posizione economica D6, compresi gli oneri a carico dell'ente, senza posizione organizzativa, per ciascun consigliere;

Visto l'art. 1, commi 4 (sostituito dall'articolo 1, della legge regionale 29 novembre 2021 n. 29) e 4 bis della legge regionale 8 giugno 1981, n. 20, in base al quale ai gruppi consiliari sono assegnate annualmente con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza le risorse finanziarie necessarie all'utilizzo del personale nella misura pari, per ciascun consigliere appartenente al gruppo consiliare compreso il gruppo misto, all'importo corrispondente al costo di un dipendente di categoria D, posizione economica D6, rideterminato sulla base degli aumenti contrattuali previsti dalla contrattazione collettiva nazionale e integrativa e che l'Ufficio di Presidenza provvede ad aggiornare tale importo nel caso di modifiche al parametro omogeneo individuato come sopra descritto;

Considerato che tale costo è comprensivo del trattamento accessorio nei limiti definiti dalla stessa deliberazione dell'Ufficio di Presidenza, importo che costituisce altresì il limite di riferimento per la spesa relativa al personale dei gruppi consiliari e che tale quota di

finanziamento è ridotta del 50% per i consiglieri che rivestono la carica di Presidente della Giunta e del Consiglio regionale, di Vicepresidente del Consiglio regionale e di Assessore regionale;

Rilevato che in data 16 novembre 2022 è stato sottoscritto il CCNL del personale delle categorie del comparto Funzioni Locali 2019-2021 e che quindi per la determinazione delle risorse finanziarie anno 2023 per il personale dei Gruppi consiliari ai sensi dell'articolo 1, comma 4 della legge regionale 8 giugno 1981, n. 20 occorre tenere conto del nuovo tabellare corrispondente alla posizione economica D6, del nuovo importo dell'indennità di vacanza contrattuale e della quota corrispondente al lavoro straordinario;

Dato atto che è in corso nei tavoli della Conferenza delle Assemblee legislative una valutazione in ordine ad un'iniziativa delle Regioni finalizzata all'adeguamento del parametro omogeneo di cui alla citata deliberazione del 6 dicembre 2012 della Conferenza permanente per i rapporti tra lo Stato, le Regioni e le Province autonome di Trento e Bolzano al nuovo sistema di classificazione del personale del comparto Funzioni Locali introdotto dal CCNL del 16 novembre 2022 e che si procederà ad un adeguamento della presente deliberazione in esito a tale aggiornamento;

Ritenuto quindi di definire il nuovo valore del costo di una unità di personale, categoria D, posizione economica D6, adeguato agli aumenti contrattuali previsti dal CCNL vigente, secondo quanto descritto nel prospetto **allegato (Allegato A)** al presente atto, per farne parte integrante e sostanziale, che evidenzia la retribuzione tabellare, l'indennità di comparto, la vacanza contrattuale, il compenso incentivante (produttività e specifiche responsabilità), il lavoro straordinario ed i buoni pasto, in misura forfettaria di 20 mensili, per un importo complessivo di € 62.288,00;

Ritenuto altresì di procedere alla determinazione delle risorse finanziarie per il personale dei singoli gruppi consiliari per l'anno 2023 secondo quanto riportato nel prospetto **allegato (Allegato B)** al presente atto, per farne parte integrante e sostanziale;

Evidenziato che, il budget di spesa per il personale dei singoli gruppi consiliari è determinato in base al numero dei componenti, tenuto conto degli attuali incarichi di cui all'articolo 1, comma 4 bis, della legge regionale 8 giugno 1981 n. 20, a decorrere dalla data di costituzione del gruppo;

Considerato che le risorse conseguenti alla riduzione della quota di finanziamento di cui al comma 4 bis possono essere annualmente utilizzate per la sostituzione delle dipendenti a tempo determinato dei gruppi consiliari nel periodo di congedo di maternità come previsto dal comma 4 quinquies dell'art. 1 della l.r. 20/1981;

Richiamato l'art. 5 dell'allegato B della D.U.P. n. 126/2019, riguardante l'attività svolta dagli uffici del Consiglio a supporto dei gruppi per la gestione amministrativa ed economica del personale;

Considerato inoltre che il comma 4 quater dell'art. 1 della l.r. n. 20/1981 prevede che le risorse finanziarie di cui al comma 4 della medesima legge non utilizzate dal singolo gruppo consiliare nel corso dell'anno 2022 sono portate in aumento delle disponibilità finanziarie del singolo gruppo consiliare per l'anno 2023 con successivo provvedimento deliberativo;

L'Ufficio di Presidenza, all'*unanimità dei presenti*,

### **DELIBERA**

1. di definire il nuovo valore del costo di una unità di personale, categoria D, posizione economica D6, aggiornato agli aumenti contrattuali previsti dal CCNL sottoscritto in data 16 novembre 2022 per il triennio 2019-2021, secondo quanto descritto nel prospetto **allegato (Allegato A)** al presente atto, per farne parte integrante e sostanziale, che evidenzia la retribuzione tabellare, l'indennità di comparto, la vacanza contrattuale, il compenso incentivante (produttività e specifiche responsabilità), il lavoro straordinario ed i buoni pasto, in misura forfettaria di 20 mensili, per un importo complessivo di € 62.288,00;
2. di procedere altresì alla determinazione delle risorse finanziarie per l'anno 2023 relative alla spesa per il personale spettante ai singoli gruppi consiliari secondo quanto riportato nel prospetto allegato (**Allegato B**) al presente atto, per farne parte integrante e sostanziale, come previsto dal comma 4, dell'art. 1 della legge regionale n. 20 dell'8 giugno 1981;
3. di dare atto che con successivo provvedimento deliberativo saranno quantificate le risorse finanziarie non utilizzate nel corso dell'anno 2022, come previsto dall'art. 1, comma 4 quater della l.r. n. 20/1981.

## ALLEGATO A)

**COSTO ANNUO DI UNITA' DI PERSONALE POSIZIONE ECONOMICA D6**  
**al CCNL 2019/2021 funzioni locali del 16/11/2022**

aggiornato

COMPETENZE LORDE		ONERI A CARICO DEL CONSIGLIO REG.LE	SPESA AMMINISTRAZIONE ANNUALE
retribuzione tabellare con EP conglobato (per 13 m.)	33.399,38	11.871,81	45.271,19
Indennità vacanza contrattuale 2022/2024	167,00	59,36	226,36
indennita' di comparto	622,80	203,81	826,61
compenso incentivante - specifiche responsabilita'	9.457,60	3.095,00	12.552,60
Ore Lavoro straordinario (quota media per 60 h.)	1.409,48	461,25	1.870,74
buoni pasto	1.540,00		1.540,00
totali	46.596,26	15.691,23	62.287,50
<b>VALORE RIFERIMENTO ANNUO</b>			<b>62.288,00</b>

**ALLEGATO B)**

<b>GRUPPI CONSILIARI</b>	<b>COMPONENTI AL NETTO DELLE CARICHE AI SENSI DELL'ART. 1 COMMA 4 BIS DELLA L.R. 20/81</b>	<b>IMPORTO PRO CAPITE ANNUO</b>	<b>BUDGET ANNO 2023</b>
LEGA SALVINI PIEMONTE	19	62.288,00 €	1.183.472,00 €
FORZA ITALIA	4,5	62.288,00 €	280.296,00 €
FRATELLI D'ITALIA	4	62.288,00 €	249.152,00 €
PARTITO DEMOCRATICO	9,5	62.288,00 €	591.736,00 €
CHIAMPARINO PER IL PIEMONTE-MONVISO	1	62.288,00 €	62.288,00 €
LIBERI UGUALI VERDI	1	62.288,00 €	62.288,00 €
MODERATI	1	62.288,00 €	62.288,00 €
MOVIMENTO 5 STELLE	3	62.288,00 €	186.864,00 €
GRUPPO MISTO - M4O - UNIONE POPOLARE	1	62.288,00 €	62.288,00 €
GRUPPO MISTO - EUROPA VERDE	1	62.288,00 €	62.288,00 €
TOTALE			2.802.960,00 €

**Delibera n. 2/2023 - Cl. 4.5.1**

**Oggetto:** LEGGE REGIONALE 1 DICEMBRE 1998, N. 39. PERSONALE DEGLI UFFICI DI COMUNICAZIONE. INCARICHI DI CUI ALL'ART. 7 DELLA LEGGE 150/2000 E DI CUI ALL'ARTICOLO 14, COMMA 3 BIS DELLA LEGGE REGIONALE N. 23/2008. DETERMINAZIONE DELLE RISORSE FINANZIARIE PER L'ANNO 2023. (CM/AA)

L'anno 2023, il giorno 12 gennaio alle ore 14.20 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

### **O M I S S I S**

LEGGE REGIONALE 1 DICEMBRE 1998, N. 39. PERSONALE DEGLI UFFICI DI COMUNICAZIONE. INCARICHI DI CUI ALL'ART. 7 DELLA LEGGE 150/2000 E DI CUI ALL'ARTICOLO 14, COMMA 3 BIS DELLA LEGGE REGIONALE N. 23/2008. DETERMINAZIONE DELLE RISORSE FINANZIARIE PER L'ANNO 2023. (CM/AA)

Richiamata la legge regionale 1 dicembre 1998, n. 39 recante *“Norme sull'organizzazione degli uffici di Comunicazione e sull'ordinamento del personale assegnato”*;

Richiamati l'articolo 12 della legge regionale n. 25 del 26 ottobre 2009 (Informazione e comunicazione istituzionale), l'art. 7 della legge n. 150 del 7 giugno 2000 (Portavoce dell'organo di vertice dell'Amministrazione) nonché l'art. 14, comma 3 bis della legge regionale n. 23 del 28 luglio 2008 (Supporto di una professionalità esterna al Presidente del Consiglio regionale);

Dato atto che l'art. 10, comma 1, lett. b, della legge regionale n. 1 del 21 gennaio 2016 stabilisce che, dal 1° gennaio 2017, l'importo complessivo annuo per il personale addetto agli Uffici di Comunicazione del Consiglio regionale non può eccedere i 675.000,00 euro;

Rilevato che ai sensi del comma 3 ter dell'art. 1 della legge regionale n. 39/1998: *“Le risorse finanziarie di cui ai commi 3 e 3 bis, non utilizzate in ciascun anno sono portate in aumento delle disponibilità finanziarie per l'anno successivo e comunque:*

a) non oltre la fine del mandato del Presidente, del Vice Presidente e degli Assessori della Giunta regionale, assegnatari delle risorse necessarie all'utilizzo del personale addetto agli Uffici di Comunicazione della Giunta regionale;

b) non oltre la fine della legislatura per i componenti dell'Ufficio di Presidenza del Consiglio regionale assegnatari delle risorse necessarie all'utilizzo del personale addetto agli Uffici di Comunicazione del Consiglio regionale.”;

Per tali risorse si provvederà con successivo provvedimento deliberativo;

Dato atto che il comma 4 dell'art. 12 della legge regionale n. 25/2009 così come modificato dall'art. 7 della legge regionale n. 1/2016 stabilisce che l'importo complessivo del trattamento economico lordo annuo e degli oneri a carico dell'amministrazione relativi al contratto del Portavoce non può superare il limite di 100.000,00 euro;

Vista la D.C.R. n. 195-2598 assunta in data 8 febbraio 2022, con la quale si è provveduto alla nomina del Presidente del Consiglio regionale Stefano Allasia, del Vice Presidente Francesco Graglia, del Vice Presidente Daniele Valle, nonché del Consigliere Segretario Ivano Martinetti, del Consigliere Segretario Gianluca Gavazza e del Consigliere Segretario Michele Mosca;

Visto il comma 11, dell'articolo 5, del Regolamento consiliare approvato con deliberazione del Consiglio regionale del Piemonte n. 269-33786 del 24 luglio 2009 così come da ultimo modificata con deliberazione del Consiglio regionale del Piemonte n. 73-10869 del 7 luglio 2021: "L'Ufficio di Presidenza, ai sensi dell'articolo 22, comma 5 dello Statuto, resta in carica 30 mesi e comunque fino all'elezione del successivo. Il rinnovo investe l'intero Ufficio e i suoi componenti sono rieleggibili";

Ritenuto di determinare la ripartizione del budget per la spesa di personale degli Uffici di Comunicazione dell'Ufficio di Presidenza per l'anno 2023, comprensivo delle risorse necessarie per gli emolumenti relativi a trasferte e missioni del personale a tempo determinato, così come riportato nel prospetto **allegato** al presente atto (**Allegato A**) per farne parte integrante e sostanziale;

Ritenuto, altresì, di determinare, per l'anno 2023, il budget di spesa per gli incarichi di cui agli articoli 12, comma 4 della legge regionale n. 25/2009 e 14, comma 3 bis, della legge regionale n. 23/2008, in euro 130.000,00 annui. Il budget è comprensivo delle risorse necessarie per gli emolumenti relativi a trasferte e missioni del personale a tempo determinato, fermo restando che l'importo complessivo del trattamento economico lordo annuo e degli oneri a carico dell'amministrazione relativi al contratto di Portavoce ai sensi dell'art. 12, comma 4 della legge regionale n. 25/2009 non può superare il limite di 100.000,00 euro;

L'Ufficio di Presidenza, all'**unanimità dei presenti**,

## **DELIBERA**

1. di determinare la ripartizione del budget pari ad euro 674.997,59 per l'anno 2023 per la spesa del personale degli Uffici di Comunicazione dell'Ufficio di Presidenza di cui alla legge regionale n. 39/1998, comprensivo delle risorse necessarie per gli emolumenti relativi a trasferte e missioni del personale a tempo determinato, così come riportato nel prospetto **allegato** al presente atto (**Allegato A**) per farne parte integrante e sostanziale;

2. di determinare, per l'anno 2023, il budget di spesa per gli incarichi di cui agli articoli 12, comma 4 della legge regionale n. 25/2009 e 14, comma 3 bis, della legge regionale n. 23/2008, in euro 130.000,00 annui comprensivo delle risorse necessarie per gli emolumenti relativi a trasferte e missioni del personale a tempo determinato, fermo restando che l'importo complessivo del trattamento economico lordo annuo e degli oneri a carico dell'amministrazione relativi al contratto di Portavoce ai sensi dell'art. 12 comma 4 della legge regionale n. 25/2009 non può superare il limite di 100.000,00 euro;

3. di incrementare il budget del singolo componente dell'Ufficio di Presidenza con successivo provvedimento deliberativo delle risorse finanziarie di cui ai commi 3 e 3 bis, non utilizzate dal singolo componente dell'Ufficio di Presidenza medesimo nell'anno 2022, ai sensi del comma 3 ter dell'art. 1 della legge regionale 1 dicembre 1998 n. 39 (Norme sull'organizzazione degli Uffici di Comunicazione e sull'ordinamento del personale assegnato).

**ALLEGATO "A"**

<b>COMPONENTE</b>	<b>BUDGET ANNO 2023</b>
PRESIDENTE	€289.285,33
VICE PRESIDENTE	€120.535,25
VICE PRESIDENTE	€120.535,25
CONSIGLIERE SEGRETARIO	€48.213,92
CONSIGLIERE SEGRETARIO	€48.213,92
CONSIGLIERE SEGRETARIO	€48.213,92
<b>TOTALE</b>	<b>€674.997,59</b>

**Delibera n. 3/2023 - Cl. 1.20.2**

**Oggetto:** DIREZIONE PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA, AI SENSI DEI CRITERI APPROVATI CON DUP N. 291/2022, DELL'INIZIATIVA "FIERA DELLA BEATA PAOLA 2023" IN COLLABORAZIONE CON L'ASSOCIAZIONE ARTIGIANI E COMMERCianti BENESI. (FF/MR)

L'anno 2023, il giorno 12 gennaio alle ore 14.20 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

#### **O M I S S I S**

DIREZIONE PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA, AI SENSI DEI CRITERI APPROVATI CON DUP N. 291/2022, DELL'INIZIATIVA "FIERA DELLA BEATA PAOLA 2023" IN COLLABORAZIONE CON L'ASSOCIAZIONE ARTIGIANI E COMMERCianti BENESI. (FF/MR)

Vista la legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6 "Norme per l'organizzazione e la partecipazione a convegni, congressi ed altre manifestazioni, per l'adesione ad Enti ed Associazioni e per l'acquisto di documentazione di interesse storico ed artistico";

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 291/2022 "Criteri e modalità per l'organizzazione e la partecipazione ad iniziative e manifestazioni istituzionali e culturali e per la concessione di patrocinii in attuazione della legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6, di cui alla DUP 202/2021. Modificazioni all'articolato e approvazione del nuovo testo coordinato.";

Viste le note prot. n. 284 del 10/01/2023 e prot. n. 348 dell'11/01/2023 con le quali l'Associazione artigiani e commercianti benesi, con sede in piazza Raimondo 1, Bene Vagienna (CN), CF 92013130049, ha richiesto al Consiglio regionale l'organizzazione partecipata dell'iniziativa "Fiera della Beata Paola 2023" che si svolgerà il 22 e 24 gennaio 2023;

Rilevato che la tradizionale manifestazione è nata nel XIX secolo su iniziativa dei cittadini benesi in onore di Paola Gambarà Costa, dopo la sua proclamazione a Beata nel 1845 da Papa Gregorio XVI;

Atteso che la fiera avrà inizio il 22 gennaio con una messa solenne in ricordo della Beata e una processione accompagnata dalla banda musicale fino alla chiesa di San Francesco dove sono conservate le sue spoglie;

Considerato che la sfilata sarà seguita da un pranzo in costume al castello di Bene Vagienna e da una sfilata alla quale prenderanno parte i gruppi storici di Bene Vagienna, del Beato

Bernardo da Baden di Moncalieri, delle dame dell'Ago di Montechiaro d'Asti, di Fossano del Borgo Romanisio e degli sbandieratori di Borgo San Lorenzo di Alba;

Considerato che la fiera sarà l'occasione per promuovere le attività artigianali, agricole e i prodotti enogastronomici della zona;

Rilevato che nel fossato del castello verrà rievocato il celebre miracolo delle rose attribuito alla beata, che, per nascondere al marito, che non le approvava, le sue attività di beneficenza, trasformò un cesto di pane da destinare ai poveri in un cesto di fiori;

Considerato che il miracolo verrà celebrato come ogni anno con la premiazione del concorso "Una rosa per la beata" che incoronerà la rosa più bella fiorita nel mese di gennaio, per ricordare una pianta di rose che cresceva sulle mura del castello di Bene Vagienna e che fioriva ogni anno in inverno;

Atteso che il giorno 24 gennaio, nell'anniversario della sua morte, verrà acceso un cero votivo in ricordo dell'intercessione della Beata a favore dei cittadini benesi durante la pestilenza del 1630;

Accertato che l'iniziativa rientra nella tematica della valorizzazione del territorio e della cultura regionali in quanto ha come obiettivo sia la promozione del patrimonio enogastronomico, sia la diffusione della cultura popolare piemontese;

Atteso che l'iniziativa persegue pertanto finalità in linea con gli obiettivi istituzionali del Consiglio regionale di sviluppo, promozione e valorizzazione del territorio e dei borghi del Piemonte;

Atteso che, ai sensi dell'articolo 4, comma 7 dei Criteri approvati con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 291/2022, all'Associazione è stato concesso l'utilizzo del logo istituzionale per l'iniziativa proposta;

Visto l'articolo 3, comma 1, lettera b) dei Criteri approvati con DUP n. 291/2022;

Visto altresì il Capo II dei Criteri approvati con DUP n. 291/2022;

Preso atto dell'istruttoria tecnica **allegata (Allegato A)** alla presente deliberazione, per farne parte integrante e sostanziale, redatta dall'ufficio competente;

Valutato di approvare la partecipazione all'iniziativa sopradescritta;

Considerato di quantificare in € 6.000,00 le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale alla realizzazione dell'iniziativa "Fiera della Beata Paola 2023" in collaborazione con l'associazione artigiani e commercianti benesi;

Preso infine atto della dichiarazione resa da parte dell'Associazione artigiani e commercianti benesi, agli atti dell'Amministrazione, di assunzione della responsabilità gestionale e amministrativa, comprensiva del rispetto della normativa vigente in materia di pubblici spettacoli, pubblica sicurezza, ordine pubblico, sicurezza sul lavoro, regolarità e conformità degli impianti e degli allestimenti, nonché dell'ottenimento delle prescritte autorizzazioni,

collaudi e permessi, che ricade pertanto, in via diretta ed esclusiva, sull'ente beneficiario e sui fornitori o partner da questo autonomamente individuati;

Atteso pertanto che la partecipazione e il sostegno finanziario del Consiglio regionale non comportano alcuna responsabilità in capo all'ente per l'organizzazione tecnica e logistica dell'evento in programma;

L'Ufficio di Presidenza, all'*unanimità dei presenti*,

### **DELIBERA**

1. di approvare la partecipazione del Consiglio regionale all'iniziativa "Fiera della Beata Paola 2023" in collaborazione con l'associazione Artigiani e commercianti benesi, con sede in piazza Raimondo 1, Bene Vagienna (CN), CF 92013130049, per le motivazioni espresse in premessa e sulla base dell'istruttoria tecnica **allegata (Allegato A)** alla presente deliberazione, per farne parte integrante e sostanziale, e di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale, in € 6.000,00;

2. di dare mandato alle strutture competenti di adottare gli atti amministrativi e procedere agli adempimenti organizzativi necessari e conseguenti.

**ISTRUTTORIA TECNICA - ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA**

*Oggetto:* “Fiera della Beata Paola 2023”

*Soggetto Proponente* Associazione Artigiani e commercianti benesi

	Valutazione	Note / motivazione
Finalità di lucro dell'ente	No	Atto costitutivo artt. 1 e 5
Affidabilità ente proponente	SI	

**Criteria di ammissibilità delle iniziative / eventi**

	Valutazione	Note / motivazioni
Coerenza con gli indirizzi programmatici formulati dall'Ufficio di Presidenza / coerenza con le finalità istitutive dell'organismo consultivo;	SI	
Rilevanza (locale, regionale, nazionale o internazionale) dell'iniziativa;	Locale	
Valenza sia culturale sia formativa dell'iniziativa;	SI	
Impatto sull'immagine del Consiglio regionale / e dell'organismo consultivo;	SI	Positivo
Finalità di lucro dell'iniziativa	NO	

## Quadro finanziario dell'iniziativa / evento

Entrate	Importo	Importo richiesto
Risorse finanziarie richieste al Consiglio regionale		€ 6.000,00
Risorse proprie ente proponente	€ 500,00	
Altre entrate:		
Pranzo al castello conti Costa (incasso presunto)	€ 1.000,00	
<b>Totale Entrate</b>	<b>€ 1.500,00</b>	

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
Affitto e allestimento di locali, spazi, impianti e strutture destinate alla realizzazione dell'iniziativa, compresi i noleggi e le attività di montaggio, smontaggio e trasporto	€ 4.038,00	€ 4.038,00	ammissibile
- Locazione castello 2350 euro			
- Noleggio service audio 488 euro			
- Spese pulizie 1200 euro			
Servizi grafici e tipografici	€ 3.050,00	€ 3.050,00	ammissibile
- stampa 4000 volantini			
Compensi per relatori, esperti, docenti o artisti, la cui partecipazione sia stata prevista nel programma dell'iniziativa	€ 1.500,00	€ 1.500,00	ammissibile
- Banda musicale Città di Bene Vagienna			
<b>Totale Spese</b>	<b>€ 8.588,00</b>	<b>€ 8.588,00</b>	

	Valutazione	Note/motivazione
Congruità dei preventivi di spesa presentati	Si	

<i>Note ulteriori</i>	
-----------------------	--

Data 11 gennaio 2023



**Delibera n. 4/2023 - Cl. 1.17.12/1/2023A/CR**

**Oggetto:** STATI GENERALI PER LA PREVENZIONE E IL BENESSERE. APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA, AI SENSI DEI CRITERI APPROVATI CON DUP N. 291/2022, DELL'INIZIATIVA "122° CIMENTO INVERNALE ORSI POLARI" IN COLLABORAZIONE CON RARI NANTES TORINO S.S.D. A.R.L. (DB/MA)

L'anno 2023, il giorno 12 gennaio alle ore 14.20 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

### **O M I S S I S**

STATI GENERALI PER LA PREVENZIONE E IL BENESSERE. APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA, AI SENSI DEI CRITERI APPROVATI CON DUP N. 291/2022, DELL'INIZIATIVA "122° CIMENTO INVERNALE ORSI POLARI" IN COLLABORAZIONE CON RARI NANTES TORINO S.S.D. A.R.L. (DB/MA)

Vista la legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6 "Norme per l'organizzazione e la partecipazione a convegni, congressi ed altre manifestazioni, per l'adesione ad Enti ed Associazioni e per l'acquisto di documentazione di interesse storico ed artistico";

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 291/2022 "Criteri e modalità per l'organizzazione e la partecipazione ad iniziative e manifestazioni istituzionali e culturali per la concessione di patrocinii in attuazione della legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6, di cui alla DUP 202/2021. Modificazioni all'articolato e approvazione del nuovo testo coordinato";

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 166/2020, che ha istituito gli Stati generali per la prevenzione e il benessere, quale trasformazione dei preesistenti Stati generali dello sport e del benessere, e quale luogo di confronto e di promozione delle attività delle realtà piemontesi che operano a prevenzione e salvaguardia della tutela e del benessere delle persone;

Vista la nota prot. n. 0180 del 9/01/2023 e successiva integrazione prot. n. 0353 dell'11/01/2023 con cui Rari Nantes Torino S.S.D.a.r.l., con sede in Via Murazzano 5, 10141 Torino, CF 06112860017, ha richiesto l'organizzazione partecipata del Consiglio regionale e degli Stati generali per la prevenzione e il benessere alla iniziativa "122° Cimento invernale di nuoto Orsi Polari", che si terrà il 29 gennaio 2023 a Torino;

Rilevato che Rari Nantes Torino, Società sportiva dilettantistica a responsabilità limitata e senza scopo di lucro, ha come finalità statutaria *"l'organizzazione di attività sportive dilettantistiche svolte attraverso la diffusione e la pratica sia agonistica che didattica dello sport in genere ed in particolare delle discipline del nuoto e dei tuffi"*;

Considerato che il "Cimento invernale di nuoto Orsi Polari", che prevede il tuffo collettivo nel Po, nella sede del Circolo Canottieri Caprera a Torino, è una delle tradizioni più antiche della Città di Torino che si svolge durante la settimana più fredda dell'anno a Torino, a partire dalla prima edizione del 1899, cui ha dato il via il colonnello Nino Vaudano, fondatore della Rari Nantes Torino e tra i primi promotori del nuoto italiano;

Rilevato che l'evento, oltre ad essere un momento di coesione e aggregazione sociale delle comunità locali, ha come obiettivo di avvicinare i cittadini al Po, dimostrando come si possono svolgere in sicurezza le attività nelle acque libere del fiume e insegnando allo stesso tempo il rispetto per tale importante ecosistema naturale;

Rilevato altresì che l'evento, ripreso dalle emittenti locali, regionali, nazionali e veicolato attraverso i social media, con la partecipazione di 100 tuffatori e la presenza del pubblico che supera ogni anno le 500 persone, ha assunto nel corso degli anni un'ampia ricaduta sociale e mediatica sul territorio;

Considerato che Rari Nantes Torino ha richiesto un contributo di € 3.000,00 per la realizzazione della suddetta iniziativa;

Visto l'articolo 3, comma 1, lettera b) dei Criteri approvati con D.U.P. n. 291/2022 che prevede l'organizzazione partecipata del Consiglio regionale di iniziative ed eventi;

Visto altresì il Capo II dei Criteri approvati con D.U.P. n. 291/2022;

Preso atto dell'istruttoria tecnica **allegata (Allegato A)** alla presente deliberazione, per farne parte integrante e sostanziale;

Valutata la coerenza dell'iniziativa con le finalità perseguite dagli Stati generali per la prevenzione e il benessere;

Ritenuto di approvare la partecipazione del Consiglio regionale e degli Stati generali per la prevenzione e il benessere alla realizzazione dell'iniziativa "122° Cimento invernale Orsi Polari", in collaborazione con Rari Nantes Torino S.S.D. a.r.l.;

Considerato di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione alla realizzazione dell'iniziativa in € 3.000,00, quale contributo, a valere sui capitoli del bilancio del Consiglio regionale per l'esercizio finanziario 2023 di competenza della struttura;

L'Ufficio di Presidenza, all'**unanimità dei presenti**,

## **D E L I B E R A**

1. di approvare, per le motivazioni espresse in premessa e sulla base dell'istruttoria tecnica **allegata (Allegato A)** alla presente deliberazione per farne parte integrante e sostanziale, la partecipazione del Consiglio regionale del Piemonte e degli Stati generali per la prevenzione e il benessere alla realizzazione dell'iniziativa "122° Cimento invernale Orsi Polari" in collaborazione con Rari Nantes Torino S.S.D. a.r.l. , con sede in Via Murazzano 5, 10141 Torino, CF 06112860017, e di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale in € 3.000,00;

2. di dare atto che la spesa di € 3.000,00 a sostegno dell'iniziativa troverà copertura finanziaria a valere sui capitoli del bilancio del Consiglio regionale per l'esercizio finanziario 2023 di competenza della struttura;

3. di dare mandato alla struttura competente di adottare gli atti amministrativi e procedere agli adempimenti organizzativi necessari e conseguenti.

## ISTRUTTORIA TECNICA - ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA

Stati generali per la prevenzione e il benessere

*Oggetto:* 122° Cimento invernale Orsi Polari

*Soggetto Proponente* Rari Nantes Torino S.S.D.a.r.l.

	Valutazione	Note / motivazione
Finalità di lucro dell'ente	No	
Affidabilità ente proponente	SI	

### Criteria di ammissibilità delle iniziative / eventi

	Valutazione	Note / motivazioni
Coerenza con gli indirizzi programmatici formulati dall'Ufficio di Presidenza / coerenza con le finalità istitutive dell'organismo consultivo;	SI	
Rilevanza (locale, regionale, nazionale o internazionale) dell'iniziativa;	Regionale	
Valenza sia culturale sia formativa dell'iniziativa;	SI	
Impatto sull'immagine del Consiglio regionale / e dell'organismo consultivo;	SI	
Finalità di lucro dell'iniziativa	NO	

## Quadro finanziario dell'iniziativa / evento

Entrate	Importo	Importo richiesto
Risorse finanziarie richieste al Consiglio regionale		€ 3.000,00
Risorse proprie ente proponente	€ 3.453,60	
Altre entrate:		
Altri contributi :		
Altre entrate (Specificare se è prevista vendita di biglietti, quote di iscrizione o altre forme di ingresso a pagamento) Quota iscrizione € 10,00 x 100 persone	€ 1.000,00	
<b>Totale Entrate</b>	<b>€ 4.453,60</b>	

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
1. Affitto e allestimento di locali, spazi, impianti e strutture destinate alla realizzazione dell'iniziativa, compresi i noleggi e le attività di montaggio, smontaggio e trasporto (dettagliare le singole voci costo per costo): - Circolo Canottieri Caprera/Ristorante Caprera 1883 € 700,00 - Montaggio e smontaggio piattaforma e scala di accesso al fiume Po € 480,00	€ 1.180,00	€ 1.180,00	SI
2. Servizi grafici e tipografici (dettagliare, anche numericamente, le diverse tipologie) - n. 100 locandine e n. 20.000 volantini per comunicazione presso le piscine di Torino e provincia € 500,00 - n. 10 cartelle stampa per giornalisti, badge di accesso e cartellina stampa € 200,00	€ 700,00	€ 700,00	SI
3. Spese di promozione e comunicazione dell'iniziativa (dettagliare le tipologie) - Addetto stampa/giornalista: per conferenza stampa accredito giornalisti e gestione della comunicazione media € 1.000,00 - Social media manager: gestione dei canali social Rari Nantes Torino/Orsi Polari € 500,00 - Fotografo per realizzazione foto e video per i canali social e per La Stampa € 300,00 -Piattaforma di prenotazione ToSwim, pagamento contributo, gestione accrediti e pubblicazione foto e video post evento € 1.000,00	€ 2.800,00	€ 2.800,00	SI
4. Spese per l'acquisto di beni finalizzati a premiazioni n. 100 cuffie Akron celebrative dell'evento	€ 910,00	€ 910,00	SI

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
5.1 Compensi per relatori, esperti, docenti o artisti, la cui partecipazione sia stata prevista nel programma dell'iniziativa (allegato), e dettagliare il loro numero, nominativo, costo e ore di impiego)			
5.2. Relative spese di ospitalità (viaggio, vitto e alloggio)			
6. Spese di personale - Addetti alla segreteria, assistenza bagnanti e sicurezza, logistica, audio/video	€ 1.563,00	€ 312,60	L'importo è considerato ammissibile nella misura massima del venti per cento del totale delle spese medesime sostenute.
7. Spese per diritti SIAE			
8. Spese relative al sostegno per la pubblicazione di prodotti editoriali, su supporto cartaceo o informatico, stampati non editoriali e per la realizzazione di opere audiovisive (vedi art. 7 Criteri approvati con Dup n. 291/2022***)			
9. Spese direttamente riconducibili all'organizzazione dell'iniziativa che si esauriscono con la stessa (es. allacciamento luce, riscaldamento e spese telefoniche)			
10. Altre spese Spese ambulanza, VVFF (contributi e materiale)	€ 300,00	€ 300,00	SI
<b>Totale Spese</b>	<b>€ 7.453,00</b>	<b>€ 6.202,60</b>	

	Valutazione	Note/motivazione
Congruità dei preventivi di spesa presentati	Si	

<i>Note ulteriori</i>	
-----------------------	--

Data 12 gennaio 2023

Marco Audino

*Redazione a cura di:*

Daniela Bartoli

*Dirigente*

**Delibera n. 5/2023 - Cl. 1.17.1.4.1/2023A/CR**

**Oggetto:** COMITATO RESISTENZA E COSTITUZIONE. APPROVAZIONE DELL'ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA, AI SENSI DEL CAPO VI, ARTT. 24 E 25 DEI CRITERI APPROVATI CON DELIBERAZIONE DELL'UFFICIO DI PRESIDENZA N. 291 DEL 28 DICEMBRE 2022, DEL CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE E DEL COMITATO RESISTENZA E COSTITUZIONE PER L'ORGANIZZAZIONE DELL'INIZIATIVA "GIORNO DELLA MEMORIA E GIORNO DEL RICORDO 2023", IN COLLABORAZIONE CON LA "FONDAZIONE POLO DEL '900" DI TORINO. (DB/LD)

L'anno 2023, il giorno 12 gennaio alle ore 14.20 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

#### **OMISSIS**

COMITATO RESISTENZA E COSTITUZIONE. APPROVAZIONE DELL'ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA, AI SENSI DEL CAPO VI, ARTT. 24 E 25 DEI CRITERI APPROVATI CON DELIBERAZIONE DELL'UFFICIO DI PRESIDENZA N. 291 DEL 28 DICEMBRE 2022, DEL CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE E DEL COMITATO RESISTENZA E COSTITUZIONE PER L'ORGANIZZAZIONE DELL'INIZIATIVA "GIORNO DELLA MEMORIA E GIORNO DEL RICORDO 2023", IN COLLABORAZIONE CON LA "FONDAZIONE POLO DEL '900" DI TORINO. (DB/LD)

Vista la legge regionale 22 gennaio 1976, n. 7 "Attività della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana", che ha istituito presso il Consiglio regionale del Piemonte il Comitato della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana;

Vista la legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6 "Norme per l'organizzazione e la partecipazione a convegni, congressi ed altre manifestazioni, per l'adesione ad Enti ed Associazioni e per l'acquisto di documentazione di interesse storico ed artistico";

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 291 del 28 dicembre 2022 "Criteri e modalità per l'organizzazione e la partecipazione ad iniziative e manifestazioni istituzionali e culturali e per la concessione di patrocinii in attuazione della legge regionale 14 gennaio 1977 n. 6, di cui alla DUP 202/2021. Modificazioni all'articolato e approvazione del nuovo testo coordinato.";

Visto in particolare l'art. 3, comma 1, lettera b) dei Criteri di cui alla succitata D.U.P. n. 291/2022;

Visto altresì il Capo VI, artt. 24 e 25 dei Criteri di cui alla citata D.U.P. n. 291/2022;

Viste le proposte di attività progettuali presentate al Comitato per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana nella riunione del 24 novembre 2022, presieduta dal Presidente del Comitato Resistenza e Costituzione, Daniele Valle, così come da verbale, repertoriato agli atti con n. 1.7.1.2022-STDVERBALI/CR/CR/25;

Vista la legge 20 luglio 2000 n. 211 "Istituzione del «Giorno della Memoria» in ricordo dello sterminio e delle persecuzioni del popolo ebraico e dei deportati militari e politici italiani nei campi nazisti", che ha istituito nella data del 27 gennaio il "Giorno della Memoria", "*... al fine di ricordare la Shoah (sterminio del popolo ebraico), le leggi razziali, la persecuzione italiana dei cittadini ebrei, gli italiani che hanno subito la deportazione, la prigionia, la morte, nonché coloro che, anche in campi e schieramenti diversi, si sono opposti al progetto di sterminio, ed a rischio della propria vita hanno salvato altre vite e protetto i perseguitati*";

Vista la legge 30 marzo 2004 n. 92 "Istituzione del «Giorno del ricordo» in memoria delle vittime delle foibe, dell'esodo giulianodalmata, delle vicende del confine orientale e concessione di un riconoscimento ai congiunti degli infoibati", che ha istituito nella data del 10 febbraio il Giorno del Ricordo "*... al fine di conservare e rinnovare la memoria della tragedia degli italiani e di tutte le vittime delle foibe, dell'esodo dalle loro terre degli istriani, fiumani e dalmati nel secondo dopoguerra e della più complessa vicenda del confine orientale*";

Considerato che anche per quest'anno il Consiglio regionale, per il tramite del Comitato Resistenza, intende come ogni anno onorare le celebrazioni del calendario civile, a cominciare dalle ricorrenze del Giorno della Memoria del 27 gennaio e del Giorno del Ricordo del 10 febbraio;

Vista la richiesta di organizzazione partecipata, pervenuta dalla "Fondazione Polo del '900" di Torino ed acquisita agli atti della struttura competente con prot. n. 333 del 10 gennaio 2023, dell'iniziativa "Giorno della Memoria e Giorno del Ricordo 2023";

Atteso che la "Fondazione Polo del '900" di Torino ha instaurato negli anni una fattiva collaborazione con il Consiglio regionale del Piemonte per la celebrazione delle ricorrenze del calendario civile italiano, in particolar modo per il Giorno della Memoria del 27 gennaio ed il Giorno del Ricordo del 10 febbraio;

Considerato che le previste iniziative culturali e didattiche, rivolte alla cittadinanza e/o alle scuole, aperte al pubblico e senza fini di lucro, si concentreranno in particolare (in presenza e/o online) su presentazioni di volumi, readings di autori, convegni, dibattiti, podcast, percorsi multimediali e rappresentazioni sceniche sulle vicende della Shoah e di quelle occorse alle popolazioni istrovenete dell'Istria, della Venezia Giulia e della Dalmazia alla conclusione del Secondo conflitto mondiale, per raccontare il significato e l'importanza del Giorno della Memoria e del Giorno del Ricordo in vari ambiti, grazie alla testimonianza di esperti e studiosi;

Preso atto che l'iniziativa proposta dalla "Fondazione Polo del '900" consiste in un articolato programma di eventi, che si svolgeranno a partire dal 12 gennaio 2023 e che i sottoelencati eventi (da lunedì 23 gennaio 2023 a venerdì 10 febbraio 2023), sono oggetto della presente deliberazione:

GIORNO DELLA MEMORIA 2023

- Lunedì 23 gennaio 2023, Torino, Circolo dei Lettori, Presentazione libro di Lucio Levi, Baudra "Che cosa ci toglie la guerra e che cosa non ci può togliere", a cura di Centro Einstein di Studi Internazionali (CESI).
  - Martedì 24 gennaio 2023, Torino, "Fondazione Polo del '900" "Alla ricerca del bene", iniziativa sul tema dei "Giusti delle Nazioni" rivolta alla scuola secondaria la mattina e alla cittadinanza nel pomeriggio, a cura dell'Istituto piemontese per la storia della Resistenza e della società contemporanea "Giorgio Agosti", in collaborazione con la Comunità ebraica di Torino;
  - Martedì 24 gennaio 2023, Torino, "Fondazione Polo del '900", Concerto di musica del duo flauto e chitarra "Massimino-Ramonda" a cura del Museo Diffuso della Resistenza, della Deportazione, della Guerra, dei Diritti e della Libertà;
  - Mercoledì 25 gennaio 2023, Torino, "Fondazione Polo del '900", Presentazione del libro "Villa del Seminario" di Sasha Naspini, a cura di Babelica Aps, Fondazione Istituto piemontese Antonio Gramsci e Associazione Nazionale Ex Deportati nei campi nazisti - Sezione di Torino, in collaborazione con l'ARCI di Torino;
  - Giovedì 26 gennaio 2023, Torino, "Fondazione Polo del '900", Proiezione del film "On Hitler's Highway", di Lech Kowalski, a cura dell'Archivio Nazionale Cinematografico della Resistenza;
  - Giovedì 26 gennaio 2023, Torino, Centro Studi Piero Gobetti, "Il dovere della memoria. Dialogo con Gastone Cottino, testimone del Novecento e del tempo presente", a cura del Centro studi Piero Gobetti;
  - Giovedì 26 gennaio 2023, Torino, "Fondazione Polo del '900", "Giovanni Giovannini dal lager alla guida della stampa italiana". Ricordo del Presidente de "La Stampa" e consegna del suo fondo librario al Polo del '900, a cura dell'Istituto di studi storici Gaetano Salvemini;
  - Giovedì 26 gennaio 2023 Torino, Teatro Alfieri, Concerto per la cittadinanza per il Giorno della Memoria con Raiz (AlmaMegretta) & Auditorium band, in collaborazione con Auditorium Parco della Musica di Roma, a cura della "Fondazione Polo del '900" di Torino;
  - Venerdì 27 gennaio 2023, "La necessità della memoria: scuola, parole e musica dal vivo e in diretta radiofonica su Tradi Radio, a cura di Rete Italiana di Cultura Popolare, Fondo Tullio De Mauro, IIS Aalto, Sella, Lagrange;
  - Venerdì 27 gennaio 2023, Torino, "Fondazione Polo del '900", Rassegna cinematografica per le scuole. Proiezione di "Quella cosa incredibile da tarsi" di Chiara Cremaschi, "Butterflies in Berlin" di Monica Manganelli, a cura dell'Archivio Nazionale Cinematografico della Resistenza;
- GIORNO DEL RICORDO 2023**
- Giovedì 9 febbraio 2023, Torino, "Fondazione Polo del '900", presentazione del volume di Enrico Miletto, Le due Marie. Vite sulla frontiera orientale d'Italia", a cura di Istoretto, Fondazione Vera Nocentini, Museo Diffuso della Resistenza della Deportazione, della Guerra, dei Diritti e della Libertà di Torino, in collaborazione con ANVGD del Piemonte;
  - Venerdì 10 febbraio 2023. in diretta su [www.tradiradio.org](http://www.tradiradio.org), "La necessità della memoria: scuola, parole e musica", dialogo tra l'autore Nicola Brunialti, il cantante Simone Cisticchi e gli studenti degli Istituti Sella, Aalto e Lagrange, a cura di Rete Italiana di Cultura Popolare, Fondo Tullio De Mauro, 11S Aalto Sella Lagrange, Tradi Radio;

Rilevata la coerenza delle iniziative proposte con le finalità istituzionali proprie del Comitato Resistenza;

Rilevato che le iniziative e gli spettacoli sono ad entrata libera e gratuita;

Rilevato altresì che la partecipazione ed il sostegno finanziario del Consiglio regionale non comportano alcuna responsabilità in capo all'ente per l'organizzazione tecnica e logistica degli eventi in programma, la cui responsabilità gestionale e amministrativa, comprensiva del

rispetto della normativa vigente in materia di pubblici spettacoli, pubblica sicurezza, ordine pubblico, sicurezza sul lavoro, regolarità e conformità degli impianti e degli allestimenti, nonché dell'ottenimento delle prescritte autorizzazioni, collaudi e permessi, ricade in via diretta ed esclusiva sull'ente beneficiario e sui fornitori o partner da questo autonomamente individuati; pertanto il Consiglio regionale non ha alcuna responsabilità per l'evento in oggetto;

Preso atto dell'istruttoria tecnica, di cui all'**Allegato A**, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

Considerato di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale del Piemonte e del Comitato Resistenza e Costituzione alla realizzazione dell'iniziativa presa in esame in complessivi € 18.000,00 per l'anno 2023, sulla base della richiesta formulata dalla "Fondazione Polo del '900" di Torino e dalla rispettiva istruttoria tecnica, svolta dai competenti uffici, **allegata** al presente atto, per costituirne parte integrante e sostanziale;

L'Ufficio di Presidenza, **unanime**,

### **DELIBERA**

1. di approvare, per le motivazioni espresse in premessa e sulla base della rispettiva istruttoria tecnica, di cui all'**Allegato A**, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, la partecipazione del Consiglio regionale del Piemonte e del Comitato Resistenza e Costituzione all'organizzazione partecipata dell'iniziativa "Giorno della Memoria e Giorno del Ricordo 2023", in collaborazione con la "Fondazione Polo del '900" di Torino;
2. di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale del Piemonte e del Comitato Resistenza e Costituzione alla realizzazione dell'iniziativa presa in esame in complessivi € 18.000,00 per l'anno 2023, sulla base della richiesta formulata dalla "Fondazione Polo del '900" e della rispettiva istruttoria tecnica svolta dai competenti uffici;
3. di dare atto che la spesa complessiva massima di € 18.000,00 per l'anno 2023, a sostegno dell'iniziativa su descritta, troverà copertura finanziaria nel bilancio del Consiglio regionale del Piemonte per l'esercizio finanziario 2023;
4. di dare mandato alla struttura competente di adottare gli atti amministrativi e procedere agli adempimenti organizzativi necessari e conseguenti.







5.1 Compensi per relatori, esperti, docenti o artisti, la cui partecipazione sia stata prevista nel programma dell'iniziativa (allegato), e dettagliare il loro numero, nominativo, costo e ore di impiego)

Il dovere della memoria. Dialogo e video / Gobetti

- Selezione testi per le testimonianze (omissis)

: 300,00 € (12 ore al costo di 25,00 €)

Alla ricerca del bene - Spettacolo (2 repliche, mattutina e pomeridiana) / Istoreto

- Cachet relatore (omissis): 250,00 € (Costo a corpo per due ore di intervento)

- Ingaggio compagnia Controluce teatro ombre (2 repliche) 1.000,00 € (Un attore, un'attrice, due ombristi e un tecnico)

Concerto di musica del duo Flauto e Chitarra "Massimino Ramonda" – MUDI (Durata concerto: 1 ora e 15 minuti)

- Cachet per (omissis): 200,00 €

- Cachet per (omissis): 200,00 €

Concerto Raiz e Auditorium Band

Cachet per 4 musicisti e 1 cantante: 6.588,00 €

€ 10.458,00 € 10.458,00

Tot. 5.1: 8.538,00

5.2. Relative spese di ospitalità (viaggio, vitto e alloggio)

Presentazione libro "Villa del Seminario" / Gramsci, ANED, Arci Babelica

- Ospitalità autore (omissis) – Da Grosseto: 100,00 € (Comprensivi di vitto e alloggio)

Concerto Raiz e Auditorium Band

- Viaggi per 5 persone (cantante e musicisti) da Napoli A/R: 1.000,00 €

- Pernottamento per 5 persone, 1 notte: 500,00 €

Le due Marie. Vite sulla frontiera orientale d'Italia

(presentazione libro) - Istoreto - Fondazione Vera Nocentini

- Ospitalità relatrice (omissis):

• Treno A/R da Trieste: 150,00 €

• Pernottamento una notte: 80,00 €

• Cena relatrici (omissis): 90,00 €

Tot. 5.2: 1.920,00

6. Spese di personale (Fondazione Polo del '900)

Servizi logistici e di comunicazione: 3.000,00 €

€ 6.000,00 € 1.200,00

Gestione amministrativa: 3.000,00 €

Ammissibile nella misura del 20%



